

如何使用本手册

总述

1. 本手册为您提供了完成维修的一般说明，按照本手册说明操作，会提高您的维修质量和效率。
2. 常用维修操作可以分成如下 3 道主要工序：
 - 诊断
 - 更换、检修、调试
 - 最终检查
3. 本手册主要阐述了第一道工序“诊断”（见每章节的故障诊断），第二道工序“更换、检修、调试”，第三道工序“最终检查”。
4. 本手册分别从系统阐述（理论支持）、故障诊断（发现问题）、维修指南（解决问题）三大板块分析叙述维修问题。
 - 系统阐述：包括准备工作、维修数据、注意事项、系统说明、原理阐述、部件图、就车检查等。围绕系统理论进行描述和说明，从整体系统的角度阐述问题，给维修起到理论指导，并从整体系统分析解决问题。
 - 故障诊断：包括故障现象表、故障诊断表等。主要阐述汽车常出现和可能出现的一些故障现象，指出可能的故障部位和解决的办法，辅助您更好更快的找到故障的原因和故障点。
 - 维修指南：根据系统的组成部分分类，具体对每一个组成部分的检查、检测、拆卸、安装进行详细正确的维修指导，提高您的维修质量和效率。
5. 本手册没有特意针对下面基本操作进行详细说明，但是在实际操作中这些操作是必不可少的。
 - 千斤顶的使用方法
 - 有必要时清洗拆卸下来的零件
 - 目视检查
6. 本手册每章节都编写了该章节维修时需要注意的事项，维修前务必先阅读注意事项部分内容，避免误操作，造成零件损伤或人员伤害。

索引

在本手册的末尾有词汇索引表以供您在维修过程中方便查找使用。

准备事项

本手册在每章节的起始列出了进行维修服务所需要的专用工具、推荐工具、设备以及辅料，并说明了其各自的用途。

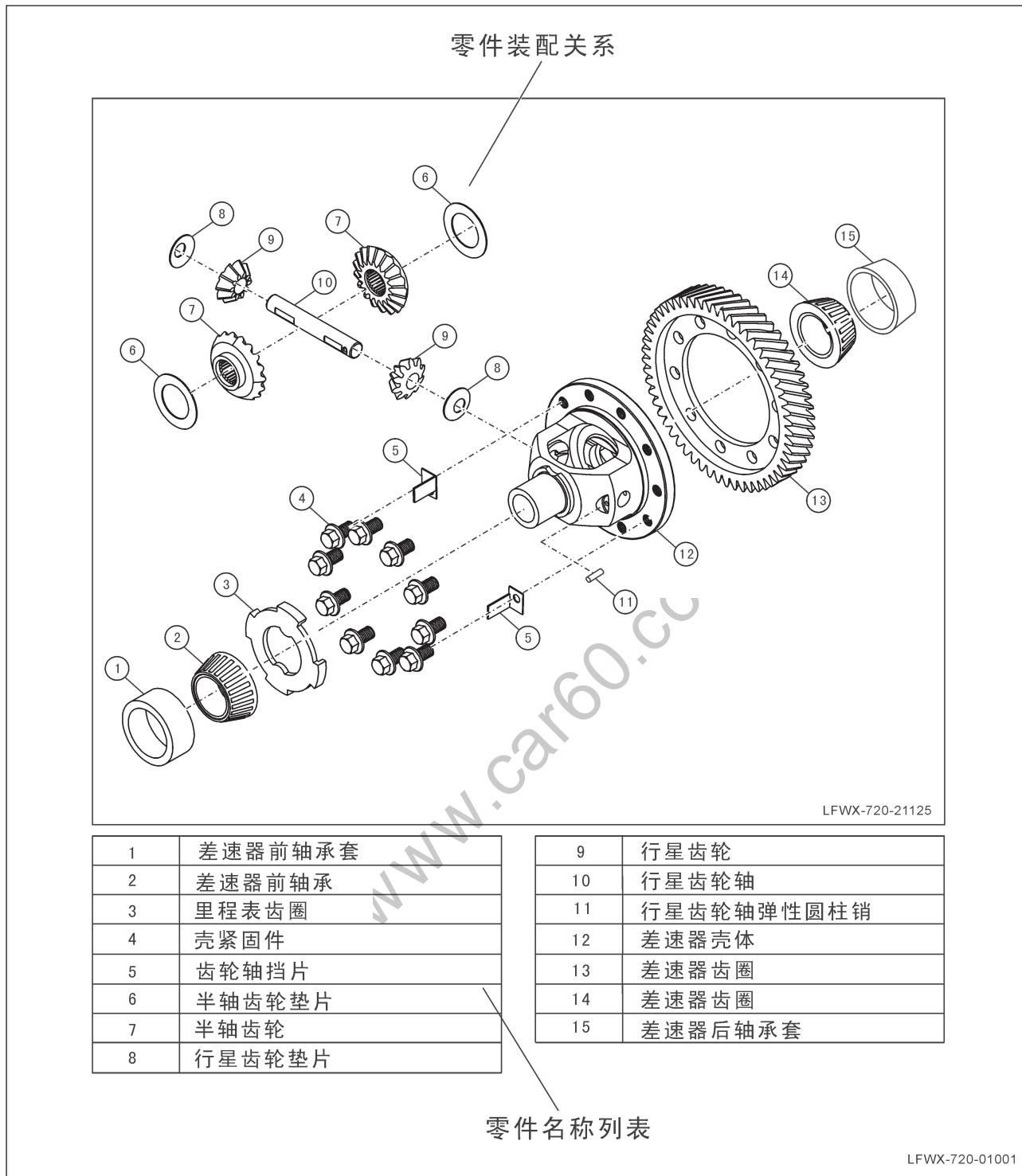
维修规范

规范在手册中均以黑体字列出，不需要您放下正在进行的工作去查阅维修规范，在本手册中每章节的第二部分对维修规范也进行了介绍，以供您快速查找。

维修程序

1. 根据章节的需要插入了部件图，对所维修部分的系统进行了详细说明。

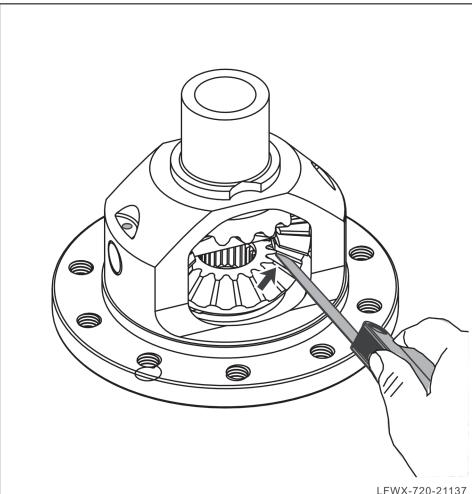
2. 部件图以爆炸图的形式，清楚的描述零件的装配关系。



3. 如果安装程序和拆卸程序刚好相反，只对重要部分进行了描述。
4. 本手册对在工序中的重要部分和操作部分使用了插图，并对其进行了详细描述，列出了操作方法、参考数据和注意事项。
5. 工序说明是按以下顺序的形式进行说明的：
- 插图说明“该做什么”和“在何处做”。
 - 操作步骤标题说明：“该做什么”。
 - 操作步骤说明如何“完成任务”，并提供诸如“警告”“提示”和“注意”等帮助操作信息。

示例：

插图
该做什么和在什么地方做



该做什么

1. 检测行星齿轮与半轴齿轮的齿隙
(a). 测量行星齿轮与半轴齿轮的齿隙，如齿隙超
出标准值，应选择合适的隔圈，并测量齿隙。
标准值：0.025~0.15mm

注意：
进行调整使两侧的齿隙成为均等。

完成任务

帮助信息

LFWX-720-01002

“警告” “提示” 和 “注意”

文中所用的符号

- △ 警告
- △ 提示
- ❶ 注意

警告	加粗表示，要求您采取必要的措施或不要采取禁止的措施。如果忽视“警告”，会导致以下后果： <ul style="list-style-type: none"> • 对技师造成严重人身伤害 • 对工作区中的其他技师造成严重人身伤害 • 如果车辆修理不当的话，对该车辆的驾驶员或乘客造成严重的人身伤害。
提示	提供附加说明，有助于提高维修时的工作效率
注意	加粗表示，声明强调某诊断或维修程序的必要性。“注意”声明的目的如下： <ul style="list-style-type: none"> • 明确程序 • 为完成一个程序提供补充信息 • 阐明按推荐程序操作的原因 • 提供有助于以更有效的方式完成程序的信息

国际单位制 (SI)

本手册中的“单位”采用国际单位制 (SI)。

例如：

扭矩: 30N·m